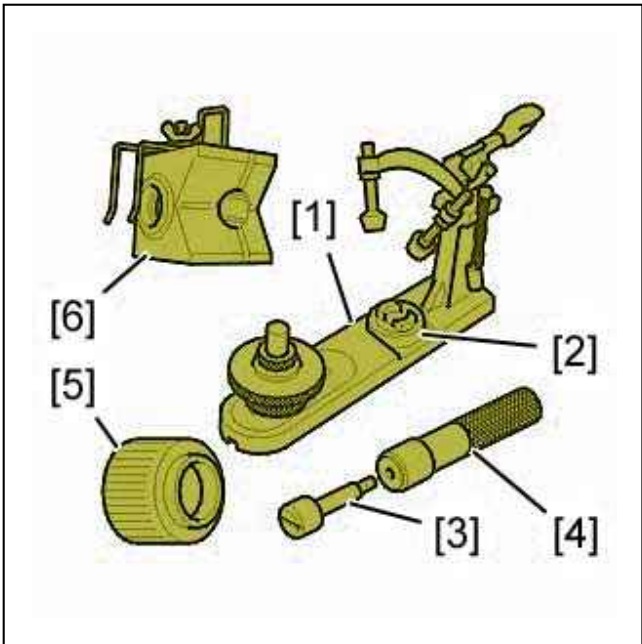


分解 - 装配：连杆-活塞

1. 特殊工具



图：B1CK06SC

编号	说明	工具编号
[1]	[/]基座	(-).0139-AZ
[2]	[/]活塞支座TU5	(-).0139-V
[2]	[/]活塞支座TU5JP4	(-).0139-SZ
[3]	活塞销导向装置	(-).0132-D2Z
[4]	[/] 手柄	(-).0139-B
[5]	用于安装活塞销的支座	-
[6]	活塞定位基座	-

2. 拆卸连杆/活塞

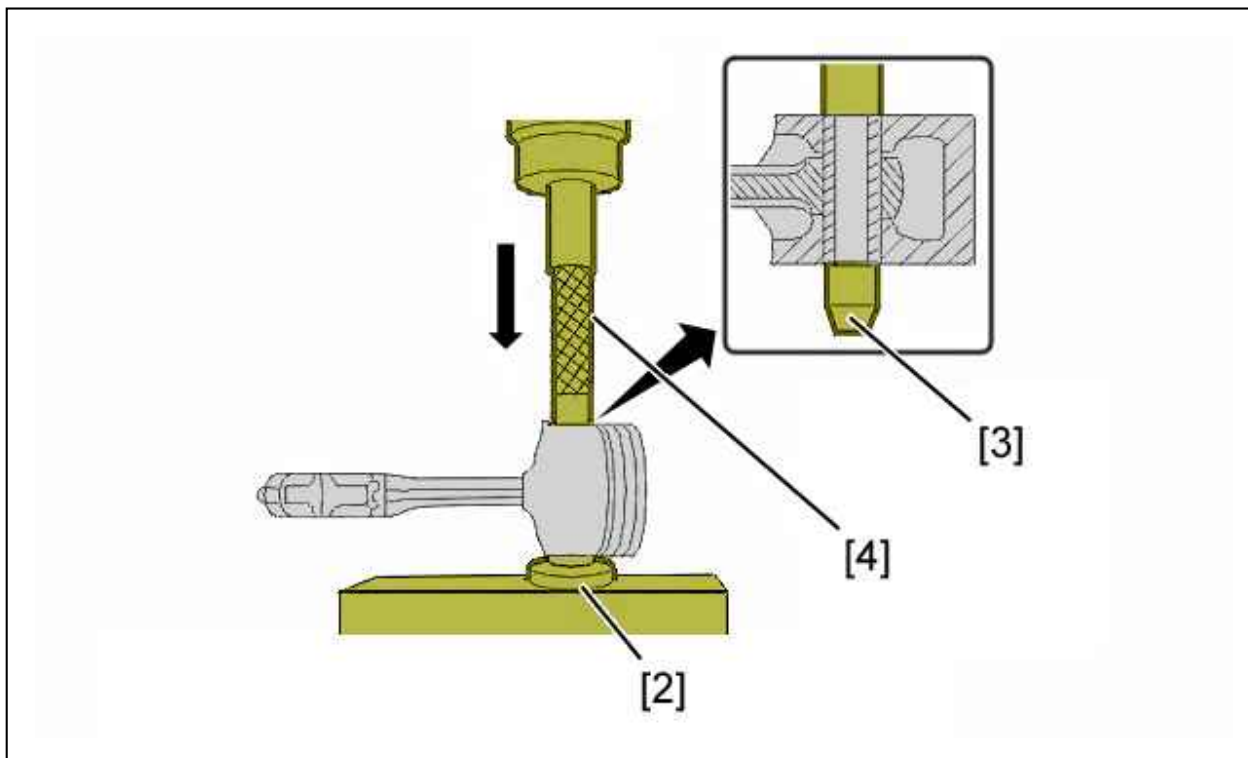


图 : B1CK00ZD

使用压力机和工具[2 - 3 - 4]拆下活塞销.

强制：此项操作包括更换活塞（拆卸后不能再次使用）。

3. 装配连杆/活塞

3.1. 工具的使用

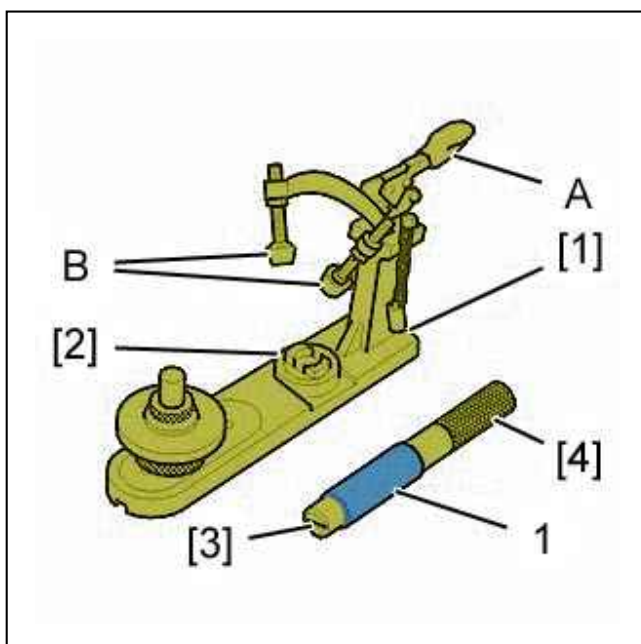
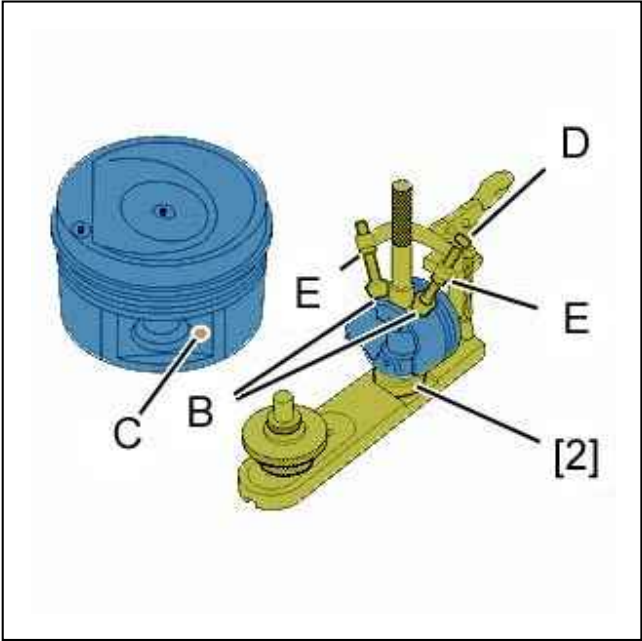


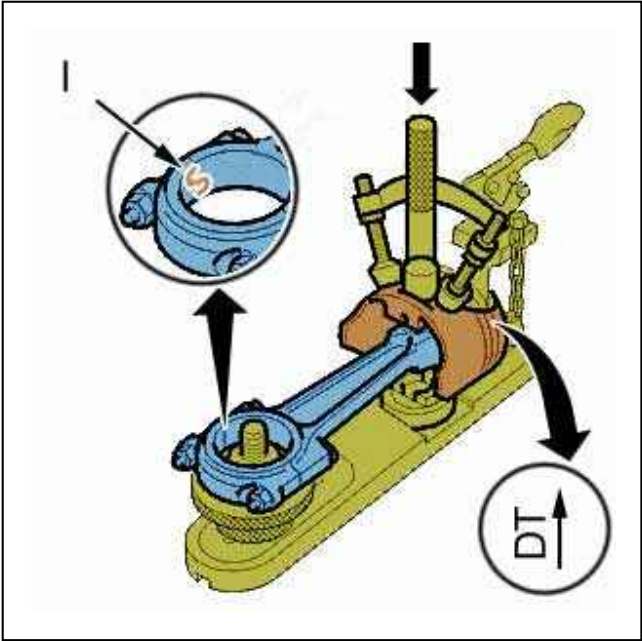
图 : B1CK06TC

将第一个活塞的活塞销 (1) 安装到导向销 [3] 上。
用手将手柄 [4] 完全旋入，但不要过度用力。
将活塞销 [1] 所在的手柄紧固到定位底座 [2] 上。
打开夹具 (A)。
将压紧螺栓 (B) 完全拧松。



图：B1CK06UC

强制： 将活塞固定到支座[2]上时，应使凸台(C)侧朝上.



图：B1CK14DC

活塞上的箭头标记 (DT)指向上方：将连杆放置到活塞中，应使轴瓦定位突起(I)处于图中所示的位置。
活塞上的箭头标记 (DT)朝向下方：将连杆放置到活塞中，应使轴瓦定位突起(I)处于活塞销的右侧。

备注： 在发动机上，轴瓦定位突起 (I)位于进气侧。

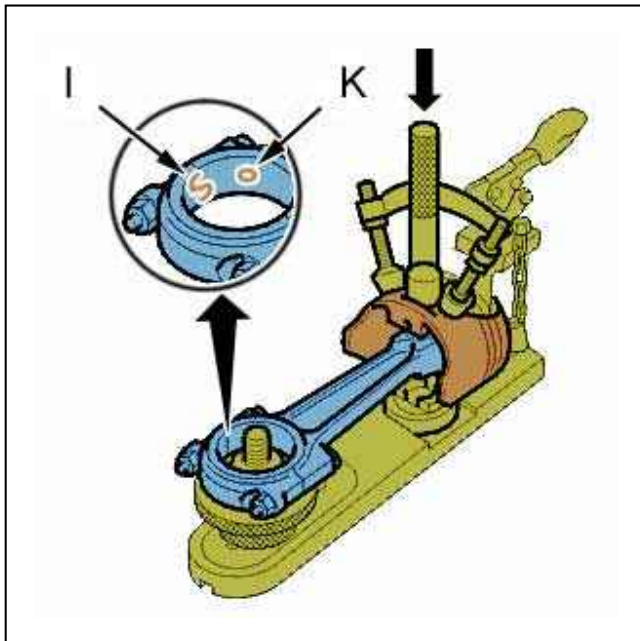


图 : B1CK14EC

连杆带有润滑油孔 :

- 在发动机上, 润滑油孔 (K)位于进气侧
- 润滑油孔(K)与轴瓦定位突起(I)位于同一侧

将活塞固定到支座[2]上, 并使用手柄、销和导向组件对其进行导向.

插入销钉 (D).

拧入挺杆 (B)直到接触活塞.

拧紧螺母 (E).

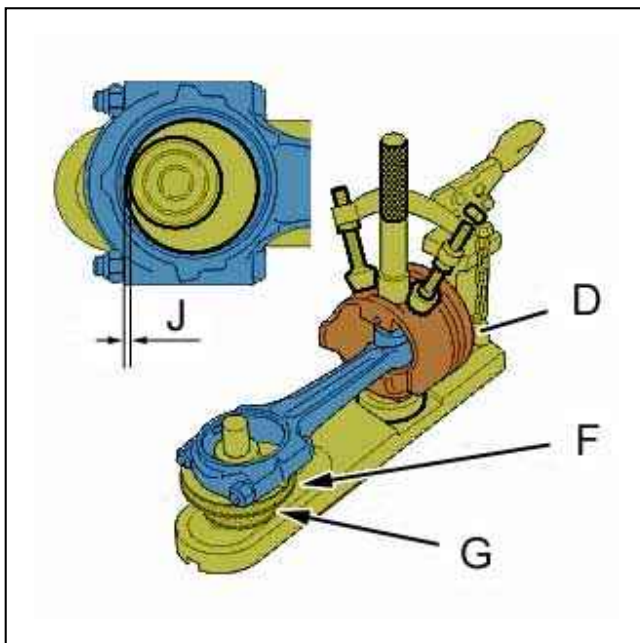


图 : B1CK14CC

取出销钉 (D).

锁住活塞.

将连杆连同其轴承盖(不包括轴瓦)放入活塞内, 然后使用手柄/活塞导向工具组件对其进行定心.

调整连杆支座 (F)的位置和高度, 以使 :

- 连杆与支座(F)接触
- 间隙(J) : 0,1 mm

拧紧锁止螺母 (G).

拆下连杆.

